**牡丹江市东安区兴隆社区卫生服务中心智能排队叫号管理系统**

**采购项目询价公告**

黑龙江省证宣工程项目管理有限公司受采购人的委托，对该项目采用询价方式进行招标。请符合资格要求并有供货能力的供应商前来报名。

1、采购计划号：HLJZX2022-054

2、采购项目内容：牡丹江市东安区兴隆社区卫生服务中心智能排队叫号管理系统采购项目（详见附表）

3、采购预算：20000.00元

4、服务期限：签订合同后2日内供货完毕。

5、供应商资质：供应商必须是在中华人民共和国境内注册的独立法人资格的法人及其组织；具备有效的营业执照，经营范围在本次采购范围内。

6、报名时间：2022年11月08日-2022年11月10日，08:30时—11:30时，13:30时—17:00时（北京时间）。报名时请携带身份证复印件，到黑龙江省证宣工程项目管理有限公司（牡丹江市江南开发区领秀城西侧门101市）报名。

7、公告期限：三个工作日

8、、发布公告的媒介

本次询价公告在《中国政府采购网》http://www.ccgp.gov.cn发布。

9、询价时间：2022年11月11日14：00时（北京时间）

10、成交原则：采购人根据符合招标需求、质量和服务相等且报价最低的原则确定成交的投标单位。

11、招标地点

黑龙江省证宣工程项目管理有限公司（牡丹江市江南领秀城西侧101号门市）

12、落实政府采购政策需满足的资格要求：

本项目落实执行政府强制采购节能产品、鼓励环保产品、支持中小微企业、促进残疾人就业、支持监狱和戒毒企业、扶持不发达地区和少数民族地区以及限制采购进口产品等相关政策。

13、联系方式

采购单位：牡丹江市东安区兴隆社区卫生服务中心

地 址：牡丹江市东安区江南六峰湖路1号

联系电话：0453-6420177

联 系 人：闫先生

招标代理机构：黑龙江省证宣工程项目管理有限公司

地 址：牡丹江市江南开发区领秀城西侧101号门市

联系电话：0453-6429009

联 系 人：李先生

2022年11月08日

**一、采购标的清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 产品名称 | 详细配置包括 | 数量 |
| 无线触摸屏发号机 | 金属烤漆机柜 | 1台 |
| 21.5寸液晶显示器 |
| 21.5寸触摸屏  （防爆、抗刮伤） |
| 自动切纸热敏打印机（80mm纸宽） |
| PC控制服务器（主机配置CPU：INTEL I5-12490F/固态硬盘：240G/内存:16G DDR4/ 适用操作系统: Windous 7） |
| 语音系统  内置功放、2只无源音响 |
| 排队机系统软件 | 定制版 | 1套 |
| 信息发布终端 | 链接外置2只有源音箱、主显示屏 | 1套 |
| 物理呼叫器 | 6位液晶显示屏，21键多功能按键，可直接插音频口评价器 | 2个 |
| 窗口显示屏 | LED单红基色Φ5.0  16点阵  连接方式：无线 | 2块 |
| 主显示屏 | LED液晶屏55"，1920\*1080,液晶屏表面内置硬屏、采用高性能，壁挂安装件、支持安卓系统，配置不能低于3G+32G等 | 1块 |
| 辅材 | 含所有安装设备的线材及调试费用 | 1套 |

**产品的主要技术指标**

主机配置 CPU：INTEL I5-12490F 固态硬盘 240G 内存 16G DDR4

适用操作系统 Windous 7

显示范围： 等待人数 00-99 服务序号0001-9999 区域：A-E

部件地址选择： 8位DIP开关，可选256个地址

使用环境：温度：-20℃—45℃ 相对湿度 <80%

贮藏环境：温度：-40℃—85℃ 相对湿度 <90%

使用电源：AC220V±10%　50HZ

连续工作时间：可连续工作

各部件的工作电压及功率：

部件名称: 输入电压　　　　　　　 输入功率

发号机 （根据各机型不一样） AC220V： 　　　　　　　 <200W

主显示屏 AC220V 　　　　　　　 <75W 柜台显示屏 AC220V 　　　　　　　　<15W

呼叫器 DC12V　　　　　　　　 <1W

无源音箱 DC15V 　　　　　　　　　<10W

有源音箱 AC220V　　　　　　　　　<30W

* 触摸屏技术参数：

技术 红外屏（防尘、防水、防油污、免维护）

产品尺寸 21.5 LCD

通信方式 USB

工作电压 DC 5V±5%

功率 <1W（工作电流<200WA）

噪音 无

分辨率 0.21WW

材质 纯玻璃

触摸精度 ±2毫米

透光率 90%以上（与纯玻璃完全一致）

坐标系 三维，具有Z轴响应

色彩失真 无

触摸灵敏度 可感知100G的触摸力（可调节）

触摸寿命 可承受50，000，000以上的单点触摸

表面硬度 莫式7级标准，能防止刀具或尖锐金属的划伤

触摸点漂移 一次校准，永无漂移

触摸响应时间 低于16毫秒

电磁干扰 不受其它外围设备的影响

安全标准 CE，FCC

清洗介质 清洁剂或清水

* 打印机技术参数

打印方式 行式热敏打印机

打印字体 9×17/12×14

列数 56/42列

字号 0.99（宽）×2.4（高）毫米/1.41（宽）×3.39（高）毫米

字符集 95字母数字字符 32国际标准字符，128×7图形字符

每英寸字符数 20CPI/15CPI

打印速度 最高120毫米/秒（28.4LPS.1/6”进纸）

数据缓冲区 4K字节或45K字节

接口 双向并行

功能 自动切纸